

Al Comune di  
GESSOPALENA

**OGGETTO:** Richiesta del contributo integrativo per il pagamento dei canoni di locazione per i conduttori di immobili ad uso abitativo adibiti ad abitazione principale per l'annualità 2021 (art. 11 della L. 09.12.1998 n. 431 – D.M. 07.06.1999 – Nota Regione Abruzzo prot. RA/407042/2021).

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a  
a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a Santa Maria  
Imbaro (CH) in \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ C.F.  
\_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_ Email  
\_\_\_\_\_

**CHIEDE**

la concessione del contributo integrativo per il pagamento dei canoni di locazione per i conduttori di immobili ad uso abitativo adibiti ad abitazione principale per l'annualità 2021.

A tal fine allega alla presente domanda la seguente documentazione:

- 1) dichiarazione sostitutiva di certificazione e dell'atto di notorietà (artt. 46 e 47 del D.P.R. nr.445/2000);
- 2) copia del contratto di locazione regolarmente registrato per l'anno 2020 specificando:
  - a) tipo di contratto: [ ] Libero [ ] Concordato [ ] Transitorio;
  - b) soggetto con il quale ha stipulato il contratto di locazione:  
\_\_\_\_\_;
  - c) data e n. di registrazione del contratto di locazione  
\_\_\_\_\_;
- 3) copia delle ricevute di pagamento dei canoni di locazione per l'anno 2020;
- 4) copia della ricevuta di pagamento dell'imposta di registro per l'anno 2020;
- 5) copia dell' attestazione I.S.E.E. in corso di validità.

Modalità di pagamento:

Bonifico bancario/postale: istituto \_\_\_\_\_

Filiale di \_\_\_\_\_

IBAN \_\_\_\_\_

Gessopalena, lì \_\_\_\_\_

Il/La dichiarante

## DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE

### E DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000)

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a  
a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a Gessopalena  
(CH) in \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ C.F.  
\_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_ Email  
\_\_\_\_\_

consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 per false attestazioni e dichiarazioni mendaci, sotto la propria responsabilità:

### DICHIARA

- di essere cittadino \_\_\_\_\_;
- che il nucleo familiare è composto da n. \_\_\_\_ componenti, di cui n. \_\_ figli a carico;
- che nel nucleo familiare vi sono n. \_\_\_\_ ultrasessantacinquenni;
- che nel nucleo familiare vi sono n. \_\_\_\_ diversamente abili;
- che il numero delle mensilità del canone di locazione pagate nell'anno 2020 è \_\_\_\_\_ per complessivi € \_\_\_\_\_;
- che il canone annuale di locazione è di € \_\_\_\_\_;
- che il contratto di locazione della propria abitazione è regolarmente registrato al n. \_\_\_\_\_ serie \_\_\_\_ data \_\_\_\_\_ presso l'Agenzia delle Entrate di \_\_\_\_\_ categoria catastale \_\_\_\_\_ (sono escluse le categorie catastali A1, A8 ed A9), superficie dell'alloggio di mq. \_\_\_\_\_;
- che relativamente all'alloggio in locazione è stato disposto lo sfratto esecutivo;
- di non aver usufruito di detrazioni ai fini dell'imposta sul reddito delle persone fisiche in favore dei conduttori, ai sensi dell'art. 10, c. 2, della L. n. 431/1998;
- di non essere assegnatario di alloggio di edilizia residenziale pubblica;
- di essere a conoscenza che il contributo integrativo per il pagamento dei canoni di locazione per i conduttori di immobili ad uso abitativo adibiti ad abitazione principale per l'annualità

2021 non è cumulabile con la quota destinata all'affitto del "reddito di cittadinanza" di cui al D.L. n. 4/2019 convertito, con modificazioni, dalla L. n. 26/2019 e s.m.i.;

- che il reddito annuo imponibile complessivo del proprio nucleo familiare (I.S.E.) è di € \_\_\_\_\_, di cui:
  - pensione € \_\_\_\_\_;
  - lavoro dipendente € \_\_\_\_\_;
  - lavoro autonomo € \_\_\_\_\_;
  - altro € \_\_\_\_\_;
- che il reddito annuo convenzionale complessivo del proprio nucleo familiare (I.S.E.E.) è di € \_\_\_\_\_;
- di essere a conoscenza che l'accesso al contributo integrativo per il pagamento dei canoni di locazione per i conduttori di immobili ad uso abitativo adibiti ad abitazione principale per l'annualità 2021 è ampliato ai soggetti in possesso di un I.S.E.E. non superiore a € 35.000,00 che presentano una autocertificazione nella quale dichiarano di aver subito, in ragione dell'emergenza Covid-19, una perdita del proprio reddito Irpef superiore al 25% nel periodo giugno-dicembre 2020 rispetto al periodo giugno-dicembre 2019;
- di essere a conoscenza che i dati inseriti nella presente domanda dovranno essere comunicati alla Regione Abruzzo per i conseguenti adempimenti di competenza, autorizzandone espressamente la trasmissione;
- di allegare copia fotostatica non autenticata di un proprio documento di identità.

Gessopalena, lì \_\_\_\_\_

Il/La dichiarante

\_\_\_\_\_